

Montagehinweise

**ACHTUNG!**

Die eingetragenen Lage- und Durchmesser-toleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewindec schneiden in einer Aufspannung auszuführen.

**ACHTUNG!**

Für verbesserte Δp -Werte kann die Bohrungsform mit Ring-Nut in Stufe 2 angewendet werden.

**HINWEIS!**

Die Bohrungsform ER entspricht der Norm nach ISO 7789: 33-01-0-07.

**HINWEIS!**

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Weitere Informationen siehe Datenblatt 400-P-040011.